



Stand n° 5 U 089+*+EXT
3 001

Contact presse

THERMO KING
Madame Annick VAN
OOSTERWIJCK

annick_van_oosterwijck@thermo
king.com

THERMO KING/FRIGOBLOCK

E-200

Marque

THERMO KING

Date de lancement

09/2019

Nouveauté présentée en avant première

Non

Type(s) de produit

Équipement pour carrosserie et véhicules

Secteur(s)

Véhicules Utilitaires Légers

Description

E-200 est la première solution de transport frigorifique intelligente et entièrement électrique pour les fourgons et porteurs de moins de 3,5 t. E-200 peut fonctionner avec des véhicules électriques et des véhicules thermiques. Associé aux véhicules électriques il crée un transport frigorifique qui transporte les aliments et les marchandises en toute sécurité sans émission polluante, sans bruit et avec un confort maximal pour les populations urbaines. Il contribue à des opérations de transport et de livraison urbaines plus propres et plus durables. E-200 utilise des composants personnalisés jamais vus dans le secteur du transport frigorifique, notamment une gestion de l'énergie brevetée, contribuant à réduire la consommation d'énergie, à améliorer l'autonomie, l'efficacité et la fiabilité du véhicule. E-200 peut être fourni avec le bloc-batterie en option ou utiliser la batterie secondaire du véhicule pour conserver sa capacité maximale lors des arrêts pour livraisons ou des pauses.



Booth n° 5 U 089+*+EXT
3 001

Press contact

THERMO KING
Madame Annick VAN
OOSTERWIJCK

annick_van_oosterwijck@thermo
king.com

THERMO KING/FRIGOBLOCK E-200

Brand
THERMO KING

Launch date
09/2019

Product presented as an exclusive preview
No

Type(s) of product
Equipment for bodywork and vehicles

Sector(s)
Light Commercial Vehicles

Description

The E-200 is the first serially-produced, fully-electric, intelligent transport refrigeration solution for vans and trucks below 3,5t. The E-200 represents the next step in transport refrigeration and can work with both electric and engine-powered vehicles. Combined with electric vehicles it creates refrigerated transportation that moves foods and goods safely with zero-emission, low noise and maximum convenience for urban populations. This contributes to cleaner and more sustainable urban transport and delivery operations. The E-200 is using customized components never seen before in the refrigerated transport industry including patented power management, contributing to lower energy consumption, increased vehicle autonomy and higher efficiency and reliability. E-200 can be supplied with optional battery pack or use the vehicle's secondary battery to get hold over capacity during stops for deliveries or breaks.